

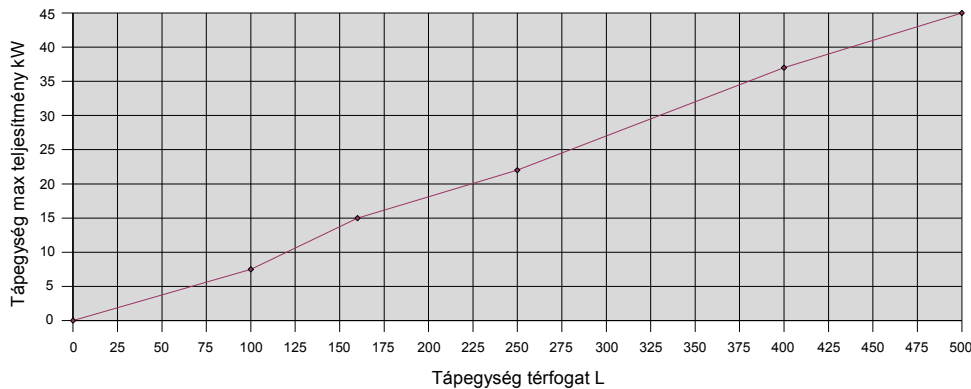
HMT

Hidraulika tápegységek

2008/1

Jellemzők

- Névleges nyomás max 250 bar
- Maximális teljesítmény 45kW (az 500L-es tartálynál, egyébként a tartálymérettel arányos)



- Tartálytérfogat 10L-től 500L-ig
- Folyadék szállítás max 125L/perc (kb. a tartálytérfogat 25%-a)
- Felhasznált gyártmányok: fogaskerékszivattyú – Technokit (választható még Bosch-Rexroth, Kracht, Salami, stb.), villanymotor – Siemens (Sew, Bonfiglioli, Nord, stb.), útváltók és vezérlőelemek – Aron (Bosch-Rexroth, Kracht, Danuvia, stb.), szerelvények - Walterscheid
- Munkafolyadék: HLP 46 ill. ISO VG46 osztályú hidraulikaolaj
- Kármentős tartályfedél kialakítás, hogy a tápegység környezetében balesetveszélyes olajtöcsák ne legyenek a padlón.

Felhasználási terület

Présgépek, emelőasztalok, szorító-megfogóművek működtetésére-vezérlésére, beltéri használatra.

Megrendelés

HMT- _ _ _ _ _

HMT-tartálytérfogat(L)-olajszállítás(L/perc)-névleges nyomás(Bar)-kapcsolási séma-
működtető feszültség-áramnem (AC/DC)

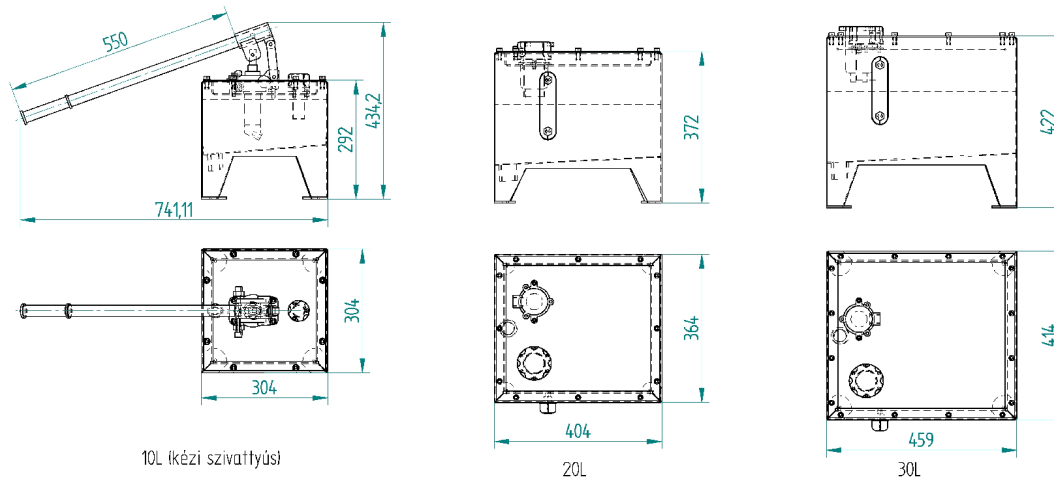
Példa:

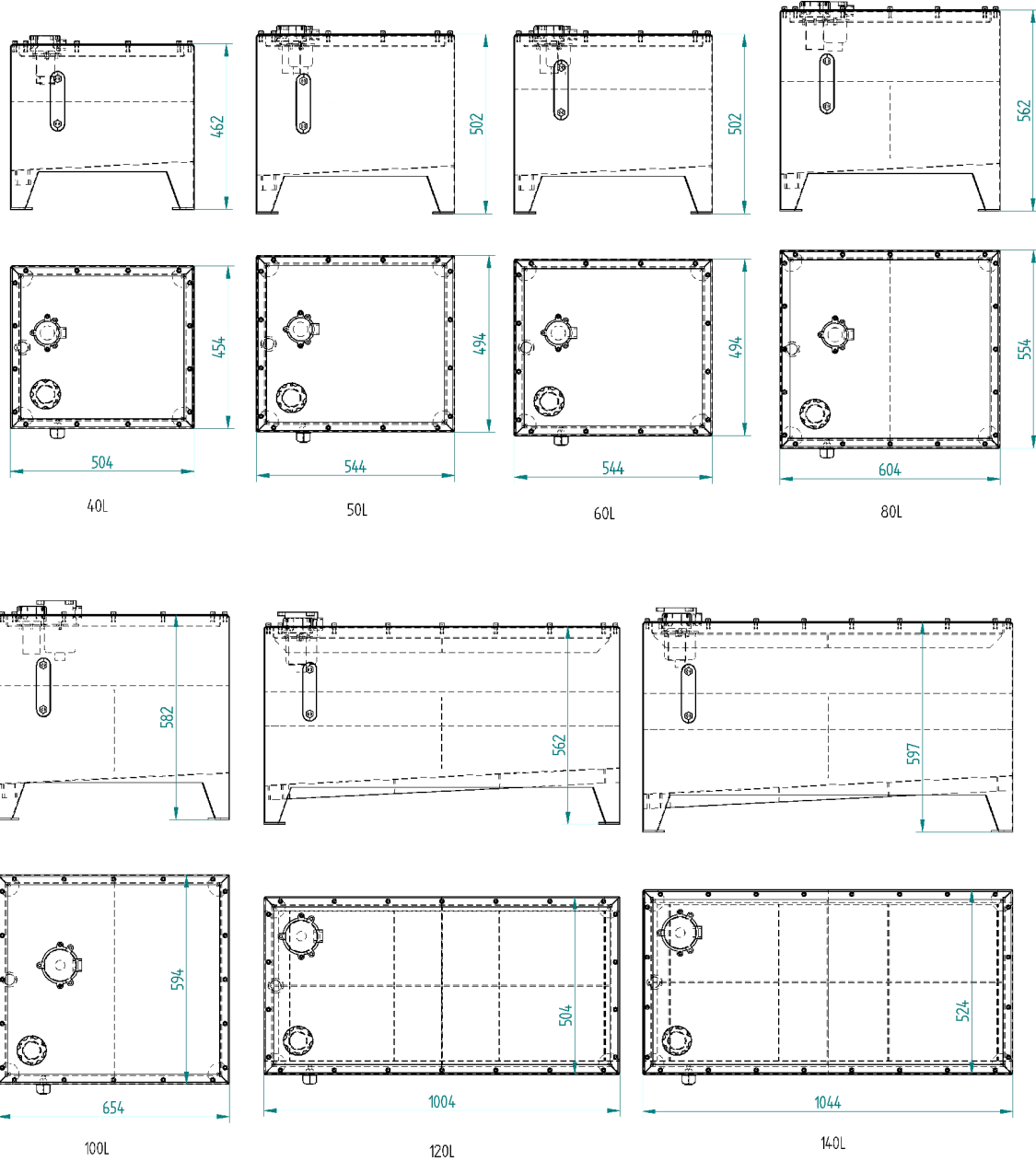
200L-es 40L/perc folyadékszállítású és 160Bar névleges nyomású K1 kapcsolási elrendezésű
24V egyenárrammal kapcsolt tápegység rendelési kódja a következő:

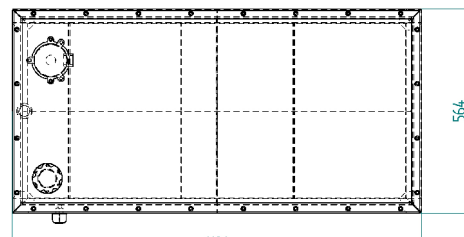
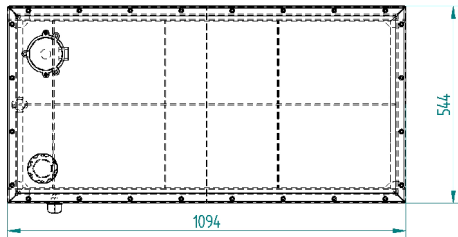
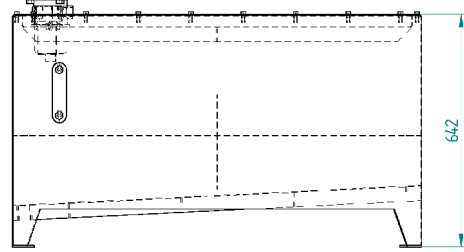
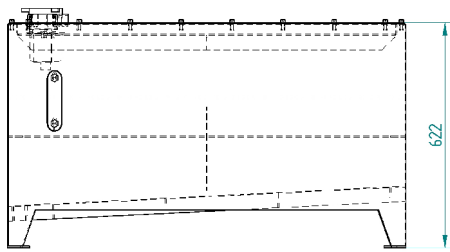
HMT-200-40-160-K1-24V-DC

Egyedi kapcsolási elrendezés esetén a kívánt kapcsolási vázlat bemutatása szükséges.

Tartálykialakítások

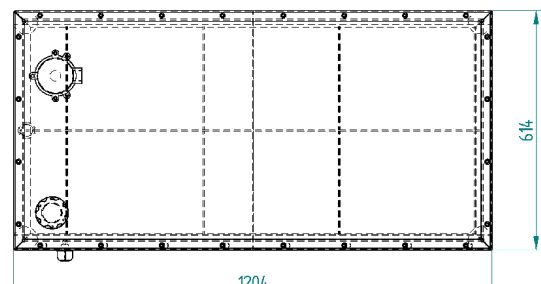
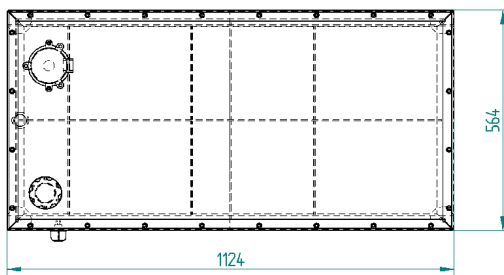
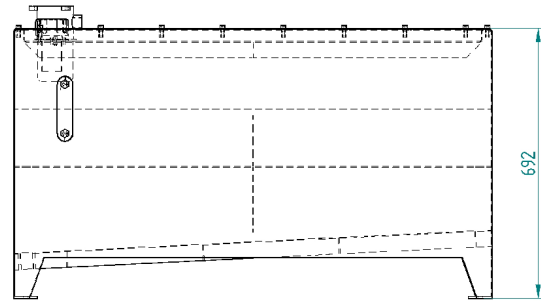
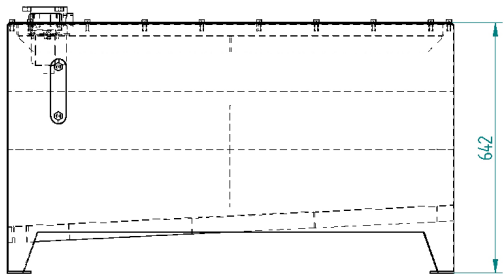






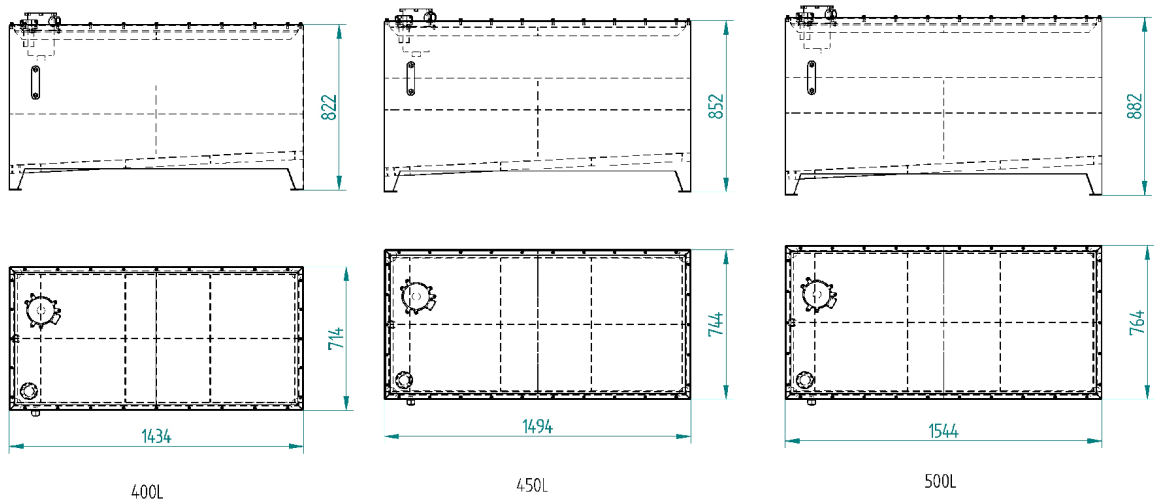
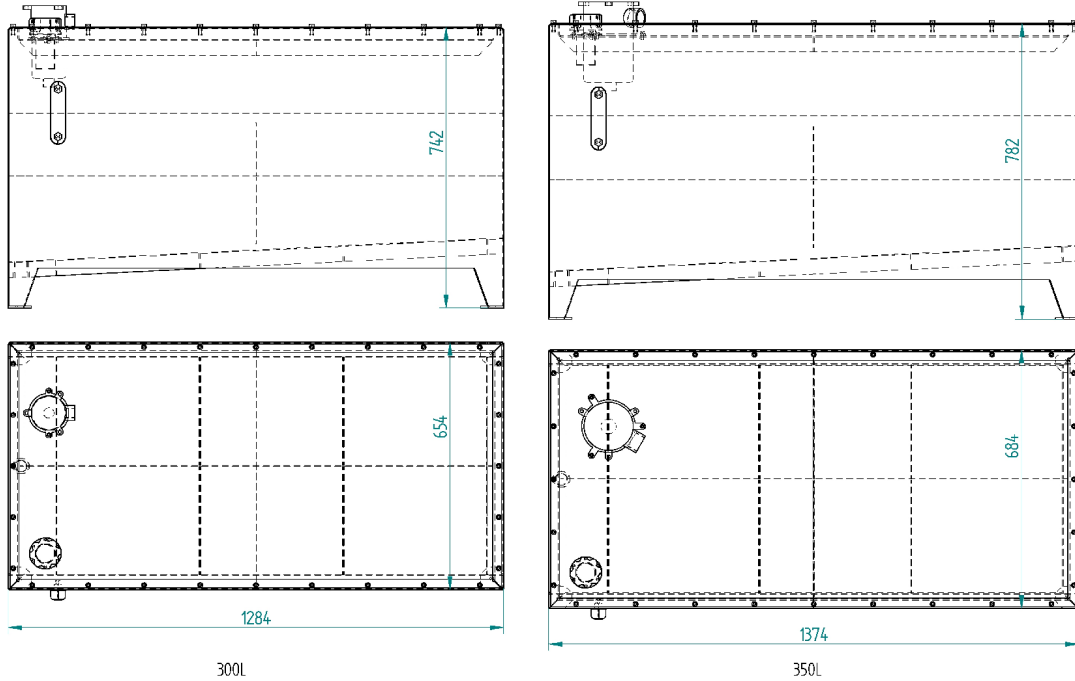
150L

180L



200L

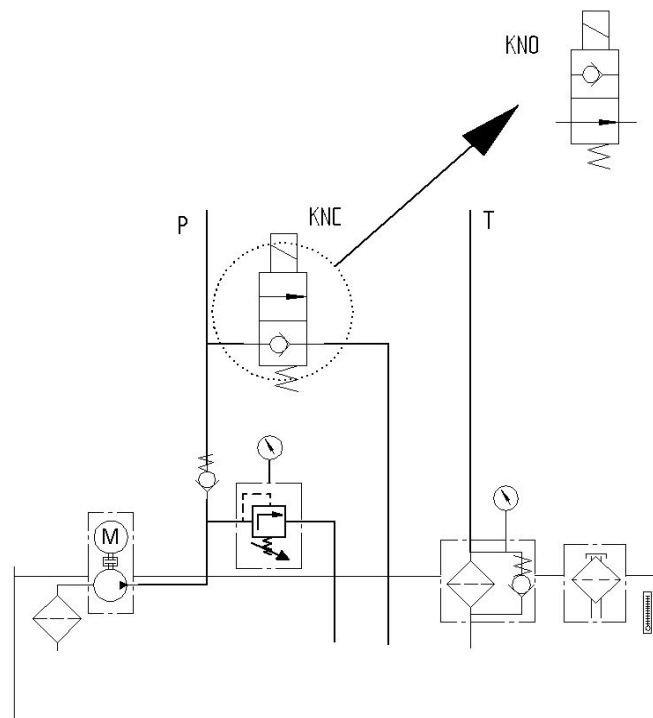
250L



o

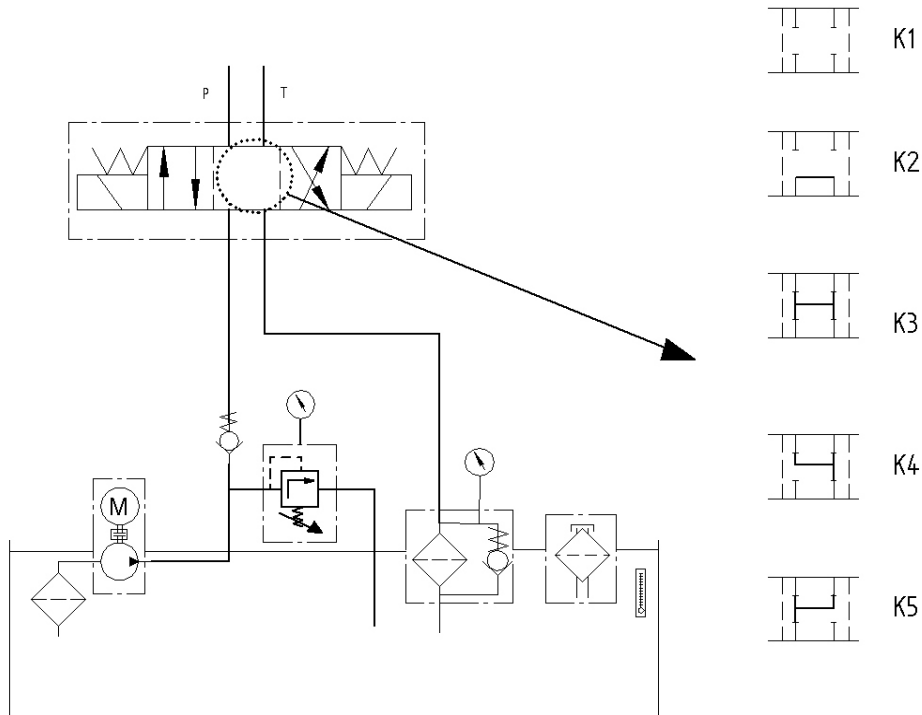
Kapcsolási sémák

2/2-es üléses útváltóval (KNO és KNC kapcsolások)



Alkalmos egyszeres működésű munkahengerek működtetésére mint pl. emelőasztalok, prések, stb. Az üléses útváltó miatt a működtetett munkahenger pozíciótartása kiváló mivel elhanyagolhatóak az útváltó részesztések. Alaphelyzetben zárt (KNC – a P kimenet felé nyomás) és alaphelyzetben nyitott (KNO) típus.

4/3-as útváltóval (K1.. K5 kapcsolások)



Alkalmas kétszeres működésű munkahengerek működtetésére mint pl. előtolóművek, pozicionálóművek, préhengerek, szorító- megfogóművek stb. A középhelyzet kialakításának hatása:

- K1 kapcsolás: minden kimenet lezárva, nem tartós pozicionálási feladat esetén (a tolattyús útváltóban belül ugyanis résolajvesztések vannak!)
- K2 kapcsolás: a szivattyúoldal összenyitva, nem tartós pozicionálásnál, a szivattyú gyakorlatilag „üresjáratban”.
- K3 kapcsolás: középhelyzetbe kapcsolásnál a működő szivattyú tehermentes, a munkavégző elem (munkahenger) szabadon mozoghat (pl. a munkahenger visszatolható)
- K4 kapcsolás: középhelyzetbe kapcsolásnál a munkavégző elem és csövezetékei terheletlenek (nyomásmentesek)

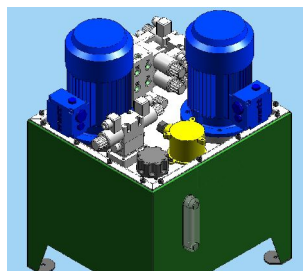
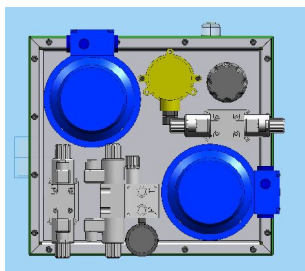
- K5 kapcsolás: középhelyzetbe kapcsolásnál a munkavégző elem nyomás alatt van. Ez kettősműködésű munkahengernél a differenciálkapcsolás, vagy másnéven gyorsmeneti kapcsolás.

Referenciák

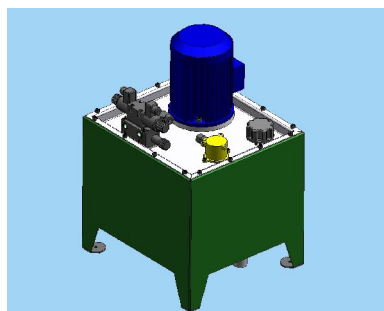
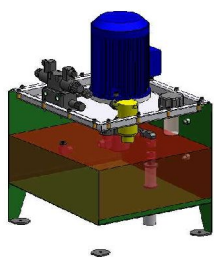
Ganz Daru Kft, Síngó darufék, Vukovár (Horvátország)



Michelin Taurus Carbonpack, Tuzsér, Laboratóriumi Hengerszék hidraulika



Szilánk Rt. Szeged, KKT hidraulika

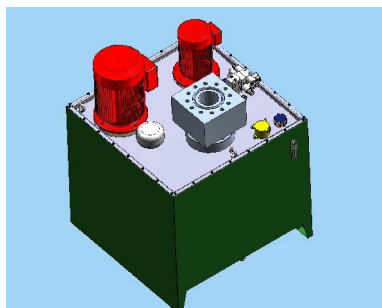


Imerys Kft. Hódmezővásárhely, kemence tolópad tápegység

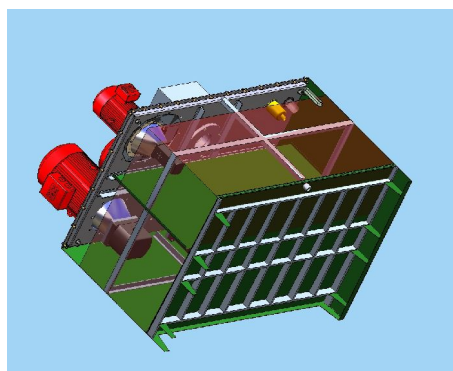
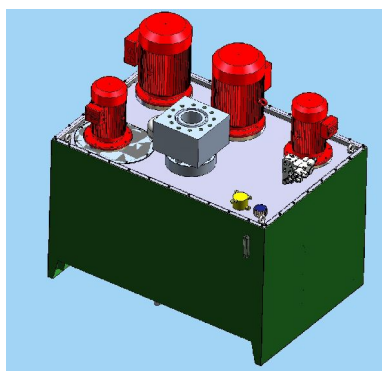


Phoenix Conveyor Belt Kft, Szeged, prés tápegységek

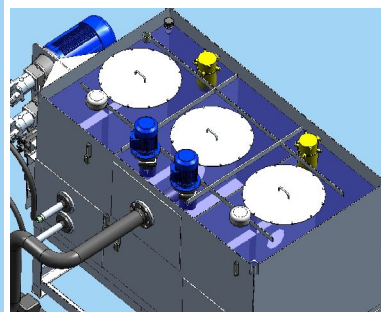
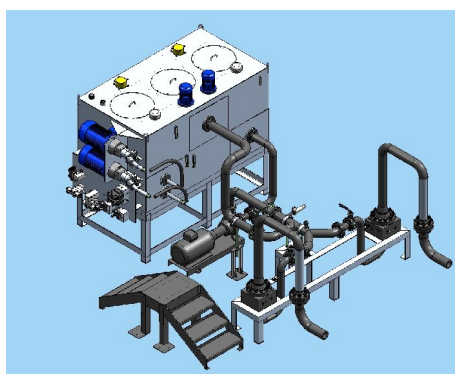
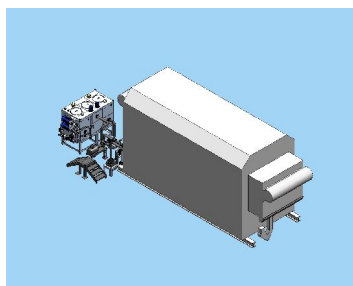
800L



1200L



5000L



Tartalomjegyzék

Jellemzők.....	2
Felhasználási terület.....	2
Megrendelés.....	3
Tartálykialakítások.....	3
Kapcsolási sémák.....	7
Referenciák.....	9
Tartalomjegyzék.....	12